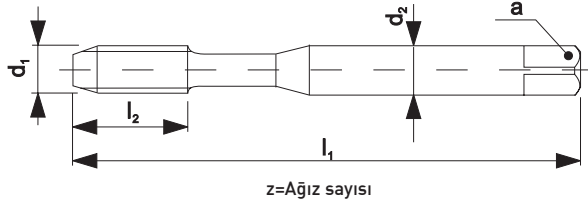
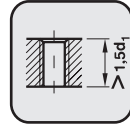
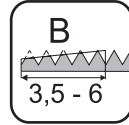
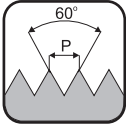
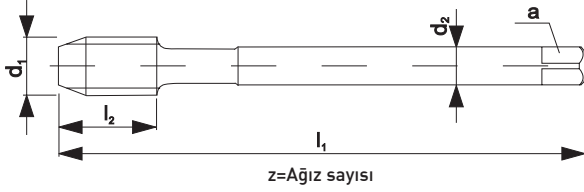
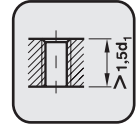
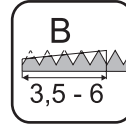
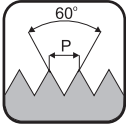


OVALAMA KILAVUZU DIN 2174 HSS							IAT371F	IAT371F TiN	IAT371F TiAlN
d ₁	P	l ₁	l ₂	d ₂	a	MATKAP ÇAPı Ø mm	FİYAT KODU	FİYAT KODU	FİYAT KODU
M3	0,5	56	11	3,5	2,7	2,8	06822	06830	06838
M3,5	0,6	56	12	4	3	3,3	06823	06831	06839
M4	0,7	63	13	4,5	3,4	3,7	06824	06832	06840
M5	0,8	70	16	6	4,9	4,7	06825	06833	06841
M6	1	80	19	6	4,9	5,5	06826	06834	06842
M8	1,25	90	22	8	6,2	7,4	06827	06835	06843
M10	1,5	100	24	10	8	9,3	06828	06836	06844
M12	1,75	110	28	9	7	11,2	06829	06837	06845
TEKNİK ÖZELLİKLERİ:							YAĞ KANALSIZ	YAĞ KANALLI	YAĞ KANALSIZ
<p>Type N → Çekme dayanımı 800N/mm²' ye kadar olan çelikler için kılavuzlar</p> <p>HSS → Yüksek hız çeliği</p> <p>TiN → Titanyum nitrür</p> <p>TiAlN → Titanyum alüminyum nitrür</p>							KULLANIM ALANI		
							<p>ANA KULLANIM</p> <ul style="list-style-type: none"> Çinko ve çinko alaşımları <p>ARA KULLANIM</p> <ul style="list-style-type: none"> Yapısal çelikler (Max.500N/mm²) Kolay işlenir çelikler (Max.800N/mm²) Yapısal çelikler ve ısıtılmış çelikler (Max.800N/mm²) Alaşımsız Alüminyum Alüminyum alaşımları, silisyum miktarı max.10% 	<p>ANA KULLANIM</p> <ul style="list-style-type: none"> Çinko ve çinko alaşımları <p>ARA KULLANIM</p> <ul style="list-style-type: none"> Yapısal çelikler (Max.500N/mm²) Kolay işlenir çelikler (Max.800N/mm²) Yapısal çelikler ve ısıtılmış çelikler (Max.800N/mm²) Alaşımsız Alüminyum Alüminyum alaşımları, silisyum miktarı max.10% 	<p>ANA KULLANIM</p> <ul style="list-style-type: none"> Çinko ve çinko alaşımları Yapısal çelikler (Max.500N/mm²) Kolay işlenir çelikler (Max.800N/mm²) Yapısal çelikler ve ısıtılmış çelikler (Max.800N/mm²) Alaşımsız Alüminyum Alüminyum alaşımları, silisyum miktarı max.10%



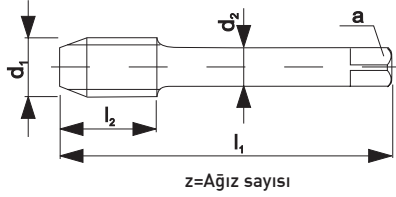
HSS

ATLAMALI (ALUMİNYUM İÇİN) MAKİNA KILAVUZU DIN 371 HSS								HSS
								IAT371A
d ₁	P	l ₁	l ₂	d ₂	a	z	MATKAP ÇAP Ø mm	FİYAT KODU
M3	0,5	56	11	3,5	2,7	3	2,5	06846
M4	0,7	63	13	4,5	3,4	3	3,3	06847
M5	0,8	70	16	6	4,9	3	4,2	06848
M6	1	80	19	6	4,9	3	5	06849
M8	1,25	90	22	8	6,2	3	6,8	06850
M10	1,5	100	24	10	8	3	8,5	06851
M12	1,75	110	28	12	9	3	10,2	06852
<p>Type N → Çekme dayanımı 800N/mm²' ye kadar olan çelikler için kılavuzlar</p> <p>HSS → Yüksek hız çeliği</p>							KULLANIM ALANI	<p>ANA KULLANIM</p> <ul style="list-style-type: none"> Düşük tork gereksinimi, yüksek yağlama kabiliyeti İnce cidarlı ve elastik parçalara dış çekmeye uygundur.



HSS

ATLAMALI (ALUMİNYUM İÇİN) MAKİNA KILAVUZU DIN 376 HSS								HSS
								IAT376A
d ₁	P	l ₁	l ₂	d ₂	a	z	MATKAP ÇAP Ø mm	FİYAT KODU
M12	1,75	110	23	9	7	10,2	10,2	06853
M14	2	110	25	11	9	12	12	06854
M16	2	110	25	12	9	14	14	06855
M18	2,5	125	30	14	11	15,5	15,5	06856
M20	2,5	140	30	16	12	17,5	17,5	06857
M22	2,5	140	30	18	14,5	19,5	19,5	06858
M24	3	160	36	18	14,5	21	21	06859
<p>Type N → Çekme dayanımı 800N/mm²' ye kadar olan çelikler için kılavuzlar</p> <p>HSS → Yüksek hız çeliği</p>							KULLANIM ALANI	<p>ANA KULLANIM</p> <ul style="list-style-type: none"> Düşük tork gereksinimi, yüksek yağlama kabiliyeti İnce cidarlı ve elastik parçalara dış çekmeye uygundur.

HSS
3'lü takım

EL TAKIM KILAVUZU DIN352 HSS								HSS IAT352
d ₁	P	l ₁	l ₂	d ₂	a	z	MATKAP CAPI Ø mm	FİYAT KODU
M3	0,5	40	9	3,5	2,7	3	2,5	06860
M3,5	0,6	45	11	4	3	3	2,9	06861
M4	0,7	45	12	4,5	3,4	3	3,3	06862
M4,5	0,75	50	13	6	4,9	3	3,7	06863
M5	0,8	50	13	6	4,9	3	4,2	06864
M6	1	56	15	6	4,9	3	5	06865
M7	1	56	15	6	4,9	3	6	06866
M8	1,25	63	18	6	4,9	3	6,8	06867
M9	1,25	63	18	7	5,5	3	7,8	06868
M10	1,5	70	20	7	5,5	3	8,5	06869
M11	1,5	70	20	8	6,2	3	9,5	06870
M12	1,75	75	23	9	7	3	10,2	06871
M14	2	80	25	11	9	4	12	06872
M16	2	80	25	12	9	4	14	06873
M18	2,5	95	30	14	11	4	15,5	06874
M20	2,5	95	30	16	12	4	17,5	06875
M22	2,5	100	30	18	14,5	4	19,5	06876
M24	3	110	34	18	14,5	4	21	06877
M27	3	110	34	20	16	4	24	06878
M30	3,5	125	40	22	18	4	26,5	06879
M33	3,5	125	40	25	20	4	29,5	06880
M36	4	150	50	28	22	4	32	06881
M39	4	150	50	32	24	4	35	06882
M42	4,5	150	56	32	24	4	37,5	06883
M45	4,5	160	58	36	29	6	40,5	06884
M48	5	180	65	36	29	6	43	06885
M52	5	180	65	40	32	6	47	06886

Type N → Çekme dayanımı 800N/mm² ye kadar olan çelikler için kılavuzlar

HSS → Yüksek hız çeliği

KULLANIM ALANI

ANA KULLANIM

- Yapısal çelikler (max. 500N/mm²)
- Yalın dökme demir (max.500N/mm²)
- Kolay işlenir çelikler (max.800N/mm²)
- Yapısal çelikler ve ısıtım işlem görmüş çelikler (Max.800N/mm²)
- Yalın dökme demir (max.800N/mm²)
- Gri dökme demir

- Sfero dökme ve siyah temper dökme demir
- Alüminyum alaşımları Silisyum miktarı max.10%
- Alaşımlı bakır, kısa talaş

ARA KULLANIM

- Alüminyum alaşımları Silisyum miktarı min.10%